

2024年4月7日

星期日

第1915期

《重型汽车报》编辑部出版

国内统一连续出版物号 CN37-0061

重型汽车报

客户满意是我们的宗旨



《重型汽车报》
快速读报二维码

责编：杨文文 版式：冯晓更
邮箱：zq85582247@vip.126.com
编辑部电话：0531-58062248
0531-58062247

深一度话题

4月1日，
集团公司召开大
干二季度动员会，
提出二季度要出重拳、抢速度、
拼市场，分秒必争、全力以赴，
超越一季度，打
赢上半年。

开门即决
战，起步即冲刺。
今年一季度，在
国内行业下滑严
峻形势下，集团
高位做加法，各
项主要指标再创
新高，实现了首
季开门红。二季
度对完成全年目
标至关重要，我
们要坚定信心、
鼓足干劲、全
力以赴，大干二
季度，加快推进各
项工作进度，为
上半年目标实现
打下坚实基础。

大干二季
度，超越一季度，
我们要到广阔的
市场中去“破局”
“开局”。国内市
占率只能升不能
降，压倒一切抢
占国际市场……

谭旭光董事长已经为二季度市场开拓指明了方向。各单位要做好目标分解，压实责任，健全激励机制，激发钢铁团队、虎狼之师精神，凝聚平台必争、简单必抢的干劲，找准市场需求卖点，寻求更大突破，助力上半年各项目标的顺利实现。

大干二季度，超越一季度，要坚持不懈地提高自主创新能力。市场开拓能力和风险抵御能力，来自于“人无我有、人有我优”的核心技术。我们要积极抢占科技竞争和未来发展制高点，聚焦“卡脖子”重点攻关，研究如何做出更多颠覆性产品，储备更多藏在抽屉里的“杀手锏”，把创新主动权、发展主动权牢牢掌握在自己手中。

大干二季度，超越一季度，必须发挥集团协同作用。“独行快，众行远”。在全球竞争的大格局下，跨企业、跨业务的高效协同必将带来无限大的增量价值。集团各业务板块要实现联动，相互支持、相互配合，心往一处想、劲往一处使，拧成一股绳、铆足一股劲，形成产业叠加效应、品牌集群效应、价值倍增效应，共同书写企业协同发展的恢宏画卷。

百舸争流，奋楫者先。二季度目标已定，冲锋的号角已吹响，让我们立即行动起来，全力以赴推动各项工作落实，大干二季度，冲刺“全年红”！

中国重汽集团党委召开2024年度 特色党建品牌创建专题培训暨经验交流会

本报讯（记者张安都）为进一步深化特色党建品牌创建工作，促进党建业务的融合发展，切实解决党建品牌创建中存在的突出问题，3月11日，中国重汽集团党委召开2024年度特色党建品牌创建专题培训暨经验交流会。

会议特邀中央党校教授陈凯龙作习近平总书记关于国有企业改革发展和党的建设的重要论述暨打造党建品牌专题培训。培训结束后，国际公司东非大区党支部、济南成型厂党总支经验交流分享，潍柴党校党建品牌业务专家现场就参会人员提出的问题进行逐一答疑解惑。

会议指出，此次培训深入浅出，内容详实，具有较强的指导性和针对性，为特色党建品牌创建提供了新思路、新方法、新路径。各级党组织要充分认识党建品牌创建的意义，把本次学习到的内容落实到党建工作中来，深入学习贯彻习近平总书记系列重要讲话精神，特别是习近平总书记关于国有企业改革发展和党的建设重要论述，创新党建工作机制，丰富党建工作载体，有效激发党建工作新活力。

会议强调，各级党组织要落实党组织书记“第一责任人”职责，加强党组织书记队伍建设，全面提升党组织书记的政治素质、理论水平和履职能力，更好地发挥“领头雁”作用，推动党组织书记以上率下，抓好人才引进培育等工作，创新党建与业务融合发展新模式，推进集团党建品牌创建工作取得实效，以高质量党建引领企业高质量发展。

集团党委部门主要负责人，济南地区各级党组织书记、组织委员及品牌创建骨干人员，特色党建品牌重点培养单位党组织书记、党务骨干参加培训。

山东重工集团召开2024年党风廉政建设和反腐败工作会议

本报讯 3月31日上午，山东重工集团在济南召开2024年党风廉政建设和反腐败工作会议，贯彻落实二十届中央纪委三次全会、十二届省纪委三次全会等会议精神，系统部署2024年集团党风廉政建设和反腐败重点工作。

山东重工集团党委书记谭旭光集中传达了二十届中央纪委三次全会、十二届省纪委三次全会、全省巡视巡察工作会议精神，并对集团党风廉政建设和反腐败工作提出具体要求，要求明确干部选拔使用、队伍建设的制度标准，进一步严格监督执纪执法，进一步整治形式主义，进一步打造重工特色的廉洁文化。

同时，谭旭光还向集团全体干部员工郑重作出“廉洁自律四项承诺”：第一，绝不违规插手集团及各权属企业的物资采购、关联交易等决策过程；第二，绝不允许任何人打着我的旗号，私自安排任何工作，干涉人事、招标、投资等重大事项；第三，作为主要负责人，坚决管好身边的人，带好团队的人，绝不允许出现任何“靠企吃企”行为；第四，在各级团队事事作表率，自觉主动接受全体干部员工的监督。

谭旭光要求，各级团队要层层签订承诺书，逐级压实责任，一级对一级负责，形成“廉洁自律承诺链条”，让所有干部在廉洁链条上联动自律、置身广大员工监督之下。

驻山东重工集团纪检监察组组长，集团党委委员、纪委书记李鹏作《深入学习贯彻党的自我革命的重要思想，奋力推进新征程纪检监察工作高质量发展》工作报告。

山东重工党委副书记王涛主持会议。集团总部、各权属公司中层助理以上领导干部和纪检工作全体人员，集团第二届党代会代表，线上线下共900余人参会。

孙晴



摄影 冯晓更

大干二季度 超越一季度

山东重工·潍柴动力“大干二季度 超越一季度”动员大会召开



摄影 冯晓更

山东重工：高位做加法 实现首季开门红

开门红！

4月1日，山东重工在济南发布一季度成绩单，实现总收入1375亿元，同比增长15%；利润总额60亿元，同比增长50%；工业增加值205亿元，同比增长16%；出口收入242亿元，同比增长26%，各项指标均实现两位数增长。

山东重工副总经理王坚表示，今年实现开门红最突出的特征是，所有权属企业的增长均是科技创新发挥了引领拉动作用，高科技、新产品在收入中的比重增长了18个百分点，体现出了强大竞争优势。

创新引领，不断塑造着山东重工全方位的竞争新优势。潍柴全新一代清洁燃料天然气发动机，运用自主的设计结构，先进的燃烧技术，气耗比市场同类产品降低6%。今年以来，销量同比增长超150%，市场占有率达70%。山东中曼海汽车销售有限公司销售经理郭维浩介绍：“能源消耗在物流运输企业中的成本占比高达40%，按照目前的油价每公升6.5元，天然气每公斤4.5元计算，车辆每年运行20万公里，可

节省能源开支12万元左右，一家30辆规模的物流运输企业，每年就可节省360万元，所以，现在燃气重卡供不应求。”

创新引领，使山东重工不断开拓新的市场。潍柴集团大缸径高功率密度发动机，是国内独有产品，每台售价高达几十万元到数百万元，顺利进军全球大数据中心备用电源市场，占有率达到10%。潍柴美国PSI公司CEO迪诺表示，全球数据工程中心对备用电源在启动可靠性、带载能力等方面要求非常高，也有非常大的市场空间。目前，潍柴3兆瓦发电机组已经成功进入北美全球大型数据工程中心等高端市场，这是一个全新的增长点。

创新引领，推动山东重工出口继续保持高位增长。今年一季度，企业出口242亿元，同比增长26%。重卡、工程机械、客车等整车整机产品在全球高端市场全线飘红。阿联酋WESTA公司副总经理哈密尔·艾迪在采访中表示：“济宁山推的推土机、挖掘机、装载机一体化产品组合，以及智慧施工解决方案，给了我们更多

的选择、更优的体验。”中通客车海外营销公司副总经理亓鹏娟表示，今年一季度中通客车累计出口客车1718台，同比增长110.8%。

就在3月25日，山东重工集团旗下潍柴动力、中国重汽红筹、中国重汽A股、潍柴重机、山推股份多家公司同步发布业绩，2023年归母净利润分别同比增长83.8%、218.6%、405.5%、18.3%、21.2%，均创历史新高。

【闪电时评】

在科技创新引领现代化产业体系上塑造新优势 在科技创新引领现代化产业体系上塑造新优势是省委确定的经济工作重点任务。作为工业大省，我们要大力实施先进制造业攻坚，坚定不移推动产业创新和科技创新深度融合，加快推进高端化、智能化、绿色化、集群化，培育一批高端装备龙头企业，以前沿技术催生产业新动能，带动全省高质量发展。

□ 山东电视台 陈颖

今年一季度，山东重工集团在去年高位增长的基础上，各项指标再创历史新高，在我省装备制造业高质量发展中勇于担当，取得首季

高位之上做加法 巅峰之上起新峰

中国重汽一季度各项指标再创新高实现首季“开门红”

□ 钟启轩

2018年行业第四名，2019年行业第三名，2020年整车销量突破50万辆，2021年行业第二名，2022年行业第一名，2023年行业第一名……重返中国重卡行业首位的中国重汽，在“不争第一就是在混”精神的感召下，高位之上做加法，巅峰之上起新峰，2024年一季度各项指标再创新高，实现首季“开门红”！

3月28日，当第100辆搭载潍柴WP13NG和WP15NG天然气发动机的中国重汽双气瓶快递物流车辆，顺利交付石家庄藁城大客户后，中国重汽销售人员长舒了一口气：以前咱们都是从客户那里抢订单，现在咋成了为客户抢车了？

市场需求火热，产品供不应求，这是中国重汽当前的真实写照。一季度以来，中国重汽在连续两年中国重卡销量第一的基础上，各项指标再创新高，实现首季“开门红”！

巅峰之上展胸怀

记者从山东重工集团“大干二季度 超越一季度”动员大会上了解到，今年一季度，中国重汽实现营业收入482亿元，同比增长20.1%，利税24.8亿元，同比提升6.8%；利润实现19.6亿元，同比提升40.9%，工业增加值47.7亿元，同比增长10.3%，利润指标增长远超营业收入增长幅度，各项指标再创新高，企业实现高质量高速发展。

3月25日晚，中国重汽(03808.HK)、中国重汽(000951.SZ)相继发布年度报告，2023年归母净利润分别同比增长218.6%、405.5%，各项经营指标全面向好，业绩增速远超市场整体预期，实现行业持续领跑。

2023年，中国重汽实现营业收入1731亿元，较2022年增长44%；利润总额75亿元，同比增长191%；工业增加值191亿元，同比增长42%；整车整机销量33.5万辆，同比增长36%；经营业绩强势领跑行业，连续两年问鼎中国重卡行业第一名，连续19年占据我国重卡出口半壁江山。一系列数据表明，中国重汽集团现已成为我国商用车行业盈利能力最强的企业、我国重卡行业市场占有率最高的企业、我国重卡品牌出口占有率最高的企业！

站在国内重卡行业巅峰之上，中国重汽展现出更加博大的胸怀和气魄。在“让客户更赚钱”——中国重汽集团2024年合作伙伴大会上，山东重工集团党委书记、董事长、总经理，中

济南车桥公司——

突破转型 向柔性化全系列驱动桥生产线迈进

□ 程传虎

2024年以来，济南车桥公司驱动桥线积极应对订单需求全新变化，一方面严格执行公司安全规章制度，运用过程管控新模式，严把质量关；另一方面突破优化各驱动桥装配产线产品布局，发挥党员干部带头作用，实现各产线矩阵优化转型，取得新突破。

为应对MCP/MCX双级桥订单生产需求，驱动桥装配四线要在一周内实现满产需求，驱动桥线突破原有班组模式，先期开展各班组生产矩阵重组优化，调整各班组出产桥型，从兄弟部门支援生产5人，并提前调度岗位调整16人次，装配四线白、夜班全部由经验丰富的党员班长带领，多能工比例占到75%以上，确保人员架构稳定性。与此同时，同步开展安全生产责任书签订和安全、工艺岗前培训工作，通过导师带徒、岗位轮岗等方式层层压实安全、质量责任。仅用六天完成四线MCP桥满产任务目标，目前已经具备全系列驱动桥生产能力，为公司生产品种优化升级提供保障。

驱动桥线在装配四线转型MCP桥基础上，原有MAN技术单极桥产

济南卡车制造公司——

“精品思维”成为班组质量控制的引擎器

□ 郭小辉

“作为生产班组，在把好产品件入关口、制造过程的同时，每个工序都要提升工序自检自控能力，班组内生产过程要全环节、全工位地控制，以匠心铸精品，以精品育品牌……”班前会上，生产班长唐勇正在总结班组质量控制情况。

一以贯之，济南卡车制造公司围绕“质量”这一关键词，充分发挥班组制造基础，强化班组工序、自检自控、技能水平等质量行动，全面推动班组制造过程的产品质量水平持续提升。

生产现场，车间班组将每周一定



品向装配三线倾斜。为应对MAN技术桥订单多样化需求，装配三线逐步推进MAN技术桥柔性化生产准备。因紧急需求整车装配的车桥影响了品种切换，这对班组柔性化生产能力提出了更高要求。驱动桥线不等不靠，推进安全现场预防性工作紧密实施，抽调全员、技术施工员、班组长等成立分部安全现场工作小组，制定《装配三线柔性化生产行动计划》，形

成班组之间每日量化互查，车间巡查体系，做到每日问题有总结，专人落实有改善，现场提升有依据的“三有”工作模式。

在质量管控上，驱动桥线识别装配三线关键工序八个，全部调整为经验丰富的老员工坐镇，创新质量自互检分段管控模式，打造以老带新为基础的质量过程控制网络图，与之匹配的工装、工具提前识别派出制作5

套，按照工艺流程标准严把质量关。目前，装配三线已从MAN技术鼓式桥单一品种生产能力，拓展到MAN技术盘式、MAN技术超级终端、MAN技术轻量化桥、MAN技术提升轴等五大系列单极桥产品能力，在保证产能的同时，年轻员工多技能水平得到明显提升，向实现各装配线全系列驱动桥生产迈进。

驱动桥线根据电驱桥个性化订单需求，零部件组织周期长，现场工装、工具资源紧张等特点，以组织单元模块化生产为基础，抽调三名全能技能职工成立特殊桥生产班组，根据实际情况分装半成品总成，他们特别注重质量过程控制严要求、勤点检，装调自检、互检、终检严格执行工艺标准，安排专人为分装总成增加身份标识牌，

现场零部件分类精准摆放，有效减少现场零部件堆放混乱问题，还对后序装配过程严格执行交接管理，“不见标识不上线”已成为点检执行原则。在紧缺件到货后，从AGV线抽调5人组成突击小队，20分钟内实现精准组织生产，缩短生产准备时间40%以上，为公司保发交争取时间，为今后新能源特桥生产，积累宝贵经验。

度，都是班组质量提升的关键项，拟定“模拟质量过程”检验标准，由班组长对产品质量进行全流程监管，并依托异常问题大数据分析预警系统，构建直面客户的快速响应机制。与此同时，他们还以班组质量比武、质量分享会等活动为抓手，让以“客户满意”为导向的产品质量意识在员工心中生根发芽。

质量之魂，源于匠心。济南卡车制造公司将坚守产品品质，以守正出奇之姿为产品认可度和品牌美誉度提升作出更多贡献，努力交出令客户满意的答卷。

责编 李兵

企 事 录

济南市中区委书记鞠正江到中国重汽座谈交流

本报讯（记者 杨文文）近日，济南市市中区委书记鞠正江一行到中国重汽座谈交流，山东重工集团党委副书记、副总经理，中国重汽集团党委书记、总经理王志坚，中国重汽集团党委副书记、常务副总经理刘正涛，中国重汽集团党委副书记台学成参加活动。

王志坚对鞠正江的来访表示欢迎，对市中区多年来给予中国重汽济南卡车制造公司的支持表示感谢，并介绍了中国重汽2023年的整体运营情况及业绩亮点。鞠正江对中国重汽近年来的改革发展成就给予祝贺和高度赞扬。

随后，双方就济南卡车制造公司党庄厂区未来发展规划进行了座谈交流。

法拉帝集团首席运营官马泰奥·车卡达一行到访中国重汽

本报讯（记者 郭文春）近日，法拉帝集团首席运营官马泰奥·车卡达一行到访中国重汽，集团公司总经理助理、制造总监赵尔相参加活动。马泰奥·车卡达一行先后参观了莱芜工厂“未来你好”展厅、总装车间和焊装车间，详细了解了莱芜工厂的产品品系、科技研发和生产现状。集团公司HOS 精益推进办公室、潍柴动力欧洲供应链管理中心、潍柴驻法拉帝公司相关负责人参加活动。

中国重汽召开2023年HOS总结表彰大会

本报讯（记者 郭文春）近日，中国重汽召开2023年HOS总结表彰大会，梳理总结HOS推进工作的成功经验，表彰2023年度表现优异的单位、集体和个人，并对下一步的工作进行部署和展望。

自2020年全面导入HOS工作以来，通过四年的努力，精益思想已深入人心，集团公司的现场管理水平稳步提升，员工充分发挥主观能动性，自觉、自主利用精益理念创新变革，一线班组管理水平再上新台阶。HOS作为集团统一管理语言，规范运营秩序的管理系统，将不断创新工作方式和思路，发挥改善资源优势，进一步做好HOS与业务工作的融合，营造全员参与的良好氛围，助力产品迈向高端。

会议宣读了《关于表彰2023年度HOS先进集体、个人和优秀项目的决定》，并对“十佳班组”“HOS铜牌单位”进行现场表彰。济南发动机厂、济南卡车制造公司、济宁商用车公司获奖代表做经验分享。

集团公司生产制造部、质量部、智能物流中心、安全环保部、工艺研究院相关负责人，各制造单位相关负责人线上、线下参会。

中国重汽召开2024年重汽皮卡业务沟通培训会

本报讯（记者 张安都）近日，中国重汽召开2024年重汽皮卡业务沟通培训会，总结营销经验，共商未来发展，来自全国的67家经销商代表参加培训。

会议总结分析了2023年的市场形势变化，介绍了轻型汽车的产品规划与营销思路，并围绕2024年的商务政策、服务政策、传播计划、营销技巧等内容开展培训解读。大会指出，轻型汽车将认真落实谭旭光董事长提出的“2024，让客户更赚钱”的经营理念，以市场为导向，依托传统燃料动力链、氢燃料、新能源动力链等方面资源，进一步加大产品研发投入，积极开发满足客户需求的产品，打造“可持续、可盈利、可信赖”的中国重汽轻型汽车品牌。随后，轻型汽车事业部、重庆汽车公司相关销售部门部长、战区经理共同向经销商作廉洁承诺宣誓。

经销商一行参观了山东重工未来科技馆，了解山东重工集团的组织架构、产业布局、产品亮点以及动力总成、新能源汽车、海洋装备、工程机械等方面的情况。

集团公司轻型汽车事业部、重庆汽车公司相关负责人参加活动。

中国重汽召开治安网格化管理专题工作会议

本报讯 近日，中国重汽治安网格化管理专题工作会议召开。中国重汽集团工会常务副主席彭继海、党群工作与保卫保障部相关人员、各二级单位相关负责人、济南市公安局经文保支队参加会议。

会议对集团2023年治安保卫工作进行总结，指出了存在的问题和不足，并对2024年工作提出四项要求：一是队伍建设再提速，让“内行指导内行”，锻造出一批业务精、素质硬、忠诚度高的现代化队伍；二是智能安防再创新，建立安防平台，实现多点位监控，打造动静结合的智慧巡逻体系；三是物资管控再改革，细化监督流程，治标更要治本；四是服务保障再提升，充分发挥各单位网格员作用，及时发现隐患，有效预防隐患。

会议宣贯了修订后的《治安保卫网格化管理办法》，明确了网格员工作职责。

会议还通报了2023年度查处的违规违法案件，以实际反面案例，警示员工遵规守纪。

吴涛 翟浩

中国重汽召开改装厂核心供应商座谈交流会

本报讯（记者 郭文春）近日，中国重汽召开改装厂核心供应商座谈交流会，集团公司党委委员、副总经理赵红参加活动，中国重汽（香港）有限公司副总裁曲正堂主持会议。

会议邀请15家改装厂核心供应商代表畅谈与中国重汽的合作现状以及对改装行业的未来展望。供应商代表与济南专用汽车公司、青岛重工公司、泰安五岳公司、湖北华威公司、柳州运力公司等相关负责人开展面对面交流，对合作中遇到的难点与问题进行交流探讨。

座谈前，供应商代表一行参观了中国重汽博物馆，详细了解了中国重汽的发展历程、产品结构、经营业绩、科技创新等情况。



千锤百炼 工心至臻

——记中国重汽集团大工匠 刁统武

□ 郭小辉

刁统武是济南卡车制造公司“齐鲁大工匠创新工作室”领衔人、山东省首席技师，多年来，他坚持深耕生产一线，潜心钻研维修技术，带领团队开展技术创新，加速推进豪沃TX、汕德卡、豪沃MAX等车型驾驶室的上线，实现全系列整车制造自主维修和自主加工，攻克了一项项制约生产效率的痛点、堵点问题，有效促进设备效率提升。

刁统武的“齐鲁大工匠创新工作室”先后取得12项国家级专利成果、18项省级荣誉、15项市级荣誉，培养出2名国际焊接工程师、6名高级技师、30名高级工，团队及团队成员多次获得各类荣誉。

精益求精 勇于担当

20多年来，刁统武见证了中国重汽的一次次蜕变。刚入厂时，他被分配到车身部焊接工序，师傅拿着一本本产品工艺技术标准，逐项教他生产操作知识。那时，产品技术人员经常带着技术资料到生产线开展驾驶室质量审核和参数优化试验，刁统武经常配合他们进行夹具调试和质量评定，看到技术人员精湛的业务水平，他敬佩不已。

在师傅们的精心培养下，刁统武从操作工、技工、技师、首席技师逐渐成长为重汽大工匠。如今，每当组织新产品试验时，他总是提前制定产品试验方案，配合技术部门制定产品标准，全面优化验证流程，综合管控验证过程。他深知，看似简单的验证背后，蕴含着科学的制造设计和强烈的责任担当。

在豪沃MAX车型驾驶室自动化建设过程中，刁统武凭借丰富的手测经验，实时判断每个工序的质量指标，指导大家进行技术调控，以保证各项参数符合设计标准，确保了该车型的一次下线合格率。驾驶室下线合格后的标准转化容不得一丝一毫的失误，否则就意味着产品不能形成标准化。因此，刁统武总在反复核对后，才在标准卡上郑重签上自己的名字，他始终在热爱的岗位上践行精益求精、恪尽职守、勇于担当的敬业精神。

脚踏实地 一丝不苟

驾驶室的毫厘之差、不同车型的细微变化、质量控制的微小波动，刁统武都能依靠“望、闻、问、切”辨析出来，



这是他专注执著、脚踏实地、扎根一线的印证。对于焊接自动化环节的工艺指标、设备性能、操作方法，他都了如指掌。

为了从根本上提升生产过程控制水平，刁统武充分利用各类工艺质量评价机会，同技术人员开展现场交流，持续跟踪问题整改。他每月牵头组织生产制造全过程工艺测试、过程确认、生产水平测试等，不断借鉴、引入行业先进评价方法，坚持用数据说话，诊断、查找生产过程控制中的薄弱环节，逐项改善推动技术创新点，不断优化完善工艺管理标准，切实提升生产过程控制水平。

在推进全系列整车自动化生产中，刁统武和徒弟们组织了上百次生产制造全过程验证，实施了“六款车型驾驶室检测平台的开发工作”“TH7全系列车型中的18种驾驶室14种莱芜工厂切换”等重点任务，制定了科学全面的制造过程预警管理机制，为实现全系列整车制造奠定了坚实基础。

推进生产效率的突破点，不遗漏任何一个细节、不放过任何一处改善。最终，他们采用的“更改下抓手到位前的轨迹，由平行进入改为旋转进入”方案，得到验证认可，将扣合不成功率由15%降低至0，驾驶室焊装效率提升了5.2%。

看似不经意间的灵光乍现，其实离不开刁统武对现场工艺的深入了解，离不开他对工装设备的不断钻研。“生平多阅历，胸中有丘壑”，刁统武用实际行动给徒弟们上了一堂“实践出真知，惟创新者胜”的创新课。2023年，由刁统武牵头举办的分享会达22场次，开展各类培训42场次，累计实施攻关57项，解决生产技术难题480个。

一名工匠，一面旗帜；一份坚守，一份力量。刁统武始终坚持“择一事、终一生”的信念，作为一名一线员工，他不忘初心、脚踏实地、悉心钻研，用激情和实干为企业高质量发展贡献自己的力量。

三月赞歌

□ 沃衍德

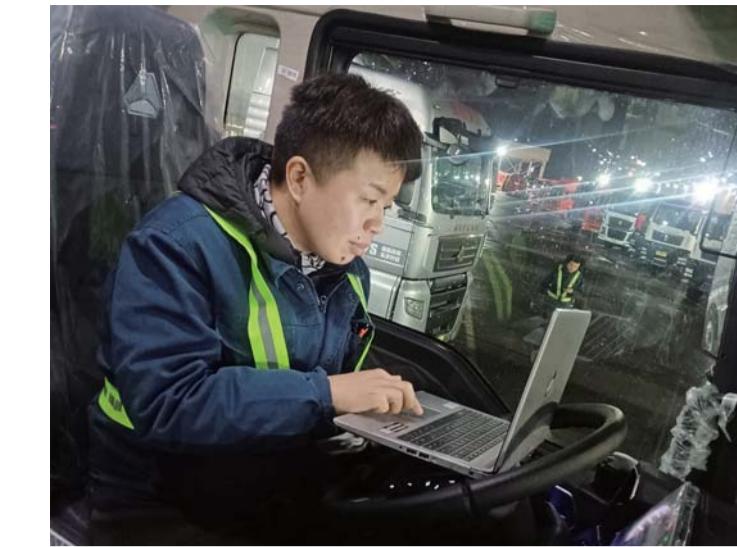
三月是春天的使者，她让万物复苏，她让希望萌芽，她让所有的美好都如约而至。在这个生机盎然的季节里，妇女节、植树节、学习雷锋月和“大干一季度，实现开门红”的冲刺时刻汇聚一堂，共同谱写了一曲三月的赞歌。

三月是对女性的尊重与赞美，是“休言女子非英物，夜夜龙泉壁上鸣”。“美丽”不是形容她们的唯一词汇，“坚强”“勇敢”“聪慧”“细致”才是她们对自己的定义。她们是母亲、妻子、女儿，更是岗位的标兵、企业的精英、社会的栋梁。无论是家庭还是职场，她们都能以柔克刚，用智慧和勇气顶起“半边天”，书写着属于自己的篇章。

三月是对成长的敬畏与期待，是“十年树木，百年树人”。在“植树节”这个充满生机的节日里，中国重汽的青年们迫不及待地行动起来，种下一颗颗小树苗，更种下一个对未来的希望与憧憬。青年员工们正如小树苗一样，在“阳光雨露”的滋润下茁壮成长，为“大地”带来生机与活力，假以时日，他们必将长成参天大树，成为顶天立地的栋梁之材。在这个充满希望的春天里，让我们共同期待中国重汽的青年们能有一个更加美好的未来。

三月是对奉献精神的传承与弘扬，是“春蚕到死丝方尽，蜡炬成灰泪始干”。春风拂面，

清明



法代丽，济南商用车制造公司总装部调试分线的汽车电工。工作中的她，专注认真，担当负责，用出色的工作诠释了女性在电器调试领域的力量与智慧，她如同行云流水般的电器检验技术，让班组的男同事都自叹不如，成为调试线上最耀眼的铿锵玫瑰。

汽车电工主要负责整车电器检验、气囊标定，清除电气故障等工作，这项工作不仅繁重，更是调试工序中最具“含金量”的工作之一，脑力与体力缺一不可。为了胜任这项工作，初出茅庐的法代丽抓紧一切时间学技术、练实操，不断提高自身的业务能力。“休息一下吧，小代。”“赶紧下班吧。”这是师傅们叮嘱她最多的两句话。“不服输，肯吃苦，爱钻研，能担事儿”是同事们对她最多的评价。

在锲而不舍的努力坚持下，如今的法代丽不仅能熟练应对各种车型，还做到了整车电器检测“零故障、零失误”，成为了电器检验的行家里手。在调试工作中，原本的气囊标定工序需要2人配合才能完成，还要来回上下车调试。如果标定速度跟不上生产下线的节拍，车辆将无法及时入库，会造成大批下线车辆积压，严重影响了订单交付。为了解决气囊标定繁琐的瓶颈问题，法代丽不惧困难，刻苦钻研，利用自己丰富的经验和过硬的技术，独创了“工装垫块+标尺测量”标定法，将原本需要两人配合完成、调试过程复杂的操作，变为只需1个人就能完成的作业工序，极大提升了工作效率，保障了后续车辆的调试进度。

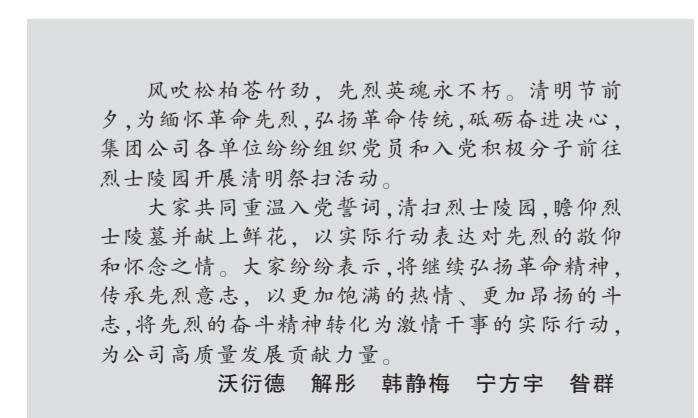
人们常说“热爱可抵岁月漫长”，作为一名汽车调试工人，每天需要与各种电器打交道，满身油污是家常便饭。“刚入行的时候，师傅们都曾说这个小姑娘干不长，随便带带就行。”法代丽常常回忆起刚入行时候的情景。如今，她在电器调试岗位上一干就是20年，将最好的青春年华融入到她热爱的电器检验工作中，用热爱与执着在“技术为王”的电器调试领域硬生生地闯出了自己的一片天地，成为了老师傅心中的“NO.1”。法代丽在工作岗位上兢兢业业、锐意创新，完成了多项公司级技术改善项目，大大提高了生产节拍，为企业创造了经济效益，并先后获得“十佳巾帼标兵”、集团公司女职工建功立业标兵等多项荣誉称号。

在工作中雷厉风行的法代丽，也有着不为人知的软肋。对于家庭和孩子，她总觉得亏欠了太多，希望能多抽出点时间来陪伴孩子成长，但是每次面对紧急的加班任务，她依然会毫不犹豫地第一个站出来，保质保量地完成好每一项工作。

柔肩担重任，巾帼绽芳华。法代丽在平凡的岗位上一干就是20年，在敬业与奉献中坚守，在热爱与执着中笃行，她以智慧为笔，以汗水为墨，浓墨重彩地书写着属于自己的人生篇章，用实际行动演绎着新时代女性的别样风采。

铿锵玫瑰别样红

孙倩倩



风吹松柏苍竹劲，先烈英魂永不朽。清明节前夕，为缅怀革命先烈，弘扬革命传统，砥砺奋进决心，集团公司各单位纷纷组织党员和入党积极分子前往烈士陵园开展清明祭扫活动。

大家共同重温入党誓词，清扫烈士陵园，瞻仰烈士陵墓并献上鲜花，以实际行动表达对先烈的敬仰和怀念之情。大家纷纷表示，将继续弘扬革命精神，传承先烈意志，以更加饱满的热情、更加昂扬的斗志，将先烈的奋斗精神转化为激情干事的实际行动，为公司高质量发展贡献力量。

沃衍德 解彤 韩静梅 宁方宇 翁群



中国重汽燃气车领先科技盘点： 大马力 高压直喷 双燃料



2024年，天然气重卡依旧是大部分运输人和企业降本增效的首选。尽管在不少运输人看来，天然气重卡的动力相对弱，保养与维修成本相对高，以及存在气价不稳定，CNG紧缺等情况，但是这些缺点在成本优势面前显得微不足道。

而随着产品的迭代升级，天然气重卡的诸多痛点也有了解决方案。中国重汽汕德卡作为国产高端重卡价值标杆，通过大马力、高热效率的动力平台，HPDI 天然气高压直喷技术，以及 LNG+CNG 双燃料车型等，为天然气重卡用户提供了可靠高效的创富方案。

大马力高热效率发动机

此前，天然气重卡多用于低附加值的煤炭、工业品等货物的中短途运输场景，对于动力性和发动机的马力要求并不高。如今天然气重卡已经拓展到冷链、长途物流等使用场景，时效性要求更高，运营场景和路况更为复杂多变，对车辆的动力性提出了更高的要求。

中国重汽旗下的天然气牵引车搭载专属定制的无极 S 动力链，动力核心基于潍柴全球首款热效率 54.16% 的商业化燃机平台打造。在 2024 新产品科技发布会上，中国重汽发布了搭载潍柴 WP17NG 燃气机的豪沃 TS7-H 牵引车，排量为 16.6L，最大马力 700 匹，峰值扭矩 3200N·m，强劲的动力性能，遥遥领先于竞品。

还有搭载同款动力的汕德卡 G7H 燃气牵引车、汕德卡 C9H 燃气牵引车亮相展车现场，匹配中国重汽第 8 代 S-AMT16 集成式变速器，无论是时效性还是节气水平，都充分满足了干线物流场景下的运输人需求。

HPDI 天然气高压直喷技术

除排量之外，影响发动机动力性能的重要因素还有压缩比。压缩比越高，压缩时所产生的气缸压力与温度也就越高，在点火的一瞬间，释放出的爆发能量就会更高，从而带来更加强劲的动力输出。一般来说，柴油机的燃

烧压缩比能够达到 17 左右，而燃气机只能做到 12 以下。

汕德卡 G7H 柴油+天然气双燃料牵引车所采用的 HPDI 技术，可以在燃烧天然气之前，预先将柴油喷入气缸引燃，当天然气加压喷到缸内的时候，柴油已经开始燃烧。如此一来，就能以柴油机的高压缩比燃烧天然气，实现动力瞬态响应快，加速时间更短。

据悉，该车搭载专属定制的潍柴 WP14T HPDI 发动机，13.5L 的排量，马力可达到 610 匹，配合重汽自主的 16 挡变速箱和曼技术后桥，节气水平比燃气机更优秀，比传统天然气整车百公里节气 3~4kg 以上。同时，发动机与同平台的柴油机零部件通用，维修保养成本更低，TCO 优势突出。

LNG+CNG 双燃料

目前在车辆上常用的天然气能源有 CNG(压缩天然气)和 LNG(液化天

然气)两种形式。两种天然气能源形式的优点和限制十分明显，且具有互补的特性。

CNG 成本低，储存方法简单，但取暖季常出现“气荒”，且加气站主要集中于气源地附近，只有当地的车辆主要采用 CNG 能源。LNG 的液化过程成本较高，储存装置复杂，但加气站分布更广泛，没有地区限制，同时供应相对稳定，除气源地之外的大多地区常用 LNG 作为能源。

基于此，中国重汽推出了汕德卡 G7H LNG/CNG 双燃料重卡，搭载 4 个 360L 的 CNG 气瓶和 1 个 1000L 的 LNG 气瓶，可根据需求灵活切换，成本更低，无惧气荒，续航无忧，同时运营范围扩展到全国各地，创富空间更加广阔。

该车的动力配置为全国范围运营定制打造，潍柴 WP15NG 发动机排量为 14.6L，最大马力 560 匹，峰值扭矩 2600N·m，匹配 16 挡 AMT 变速箱+液

力缓速器，更有长换油曼技术后桥，强劲高效的动力和可靠持久的品质，为运输人带来更高的运营价值。

除此之外，中国重汽还从长续航需求出发，打造出续航超 3500 公里的汕德卡 G7H LNG 6×2 牵引车，以及豪沃 TH7 LNG 4×2 牵引车。

从超轻量化、高效快递快运的需求出发，中国重汽打造了自重仅 8.2T 的豪沃 TX7 LNG 6×4 牵引车，以及自重仅 8.4T 的 540 马力豪沃 MAX LNG 6×4 牵引车，精准满足不同运输场景需求。

在竞争激烈的存量市场上，商用车企业之间的技术较量“卷”出天际。中国重汽凭借对市场变化的敏锐洞察，深入了解用户需求，依托科技实力，直击行业痛点，不断推出高价值的迭代车型。这充分展示了其深厚的技术积累和强大的应变能力，成为了引领行业的优秀标杆。

本报记者

头等智能守护装备，最大限度保护驾乘人员生命安全。

除了车辆自身的硬实力外，中国重汽与潍柴动力的强强联合也延伸至终端市场。中国重汽的七星级“亲人”服务与潍柴售后服务并网，共同构建 7200+ 服务站的超强服务网络，7×24 小时全天候守护，5 分钟响应，使命必达；31 个省份 133 家中心库，3.34 亿元国六配件投放，475 家后处理清洁保障中心，服务半径缩小至 50 公里，进一步扩大客户的无忧体验。另外，豪沃危险品运输车还有一系列专享服务，如“1000 元/天停驶补贴”“国六车辆终身赠送原厂机油滤芯”“结亲专享服务”“车联网智能服务”……中国重汽利用移动互联网、大数据、云计算等技术，坚持以用户为中心，打造一个汽车销售与后市场服务平

台。选择中国重汽，就等于选择一份省心和放心的承诺。

合作共赢 稳步前行

作为有着 90 多年浓厚历史的中国造车企业，中国重汽坚持以客户为导向，致力于为客户打造物流运输一体化解决方案。

全新一代豪沃危化品牵引车的推出和全国批量交车，标志着中国重汽与广大合作伙伴共同迈进高质量发展的新时代。相信随着企业技术的不断改进和创新，未来的汽车市场将会更加多元化和智能化。而在不久的将来，豪沃系列产品将成为更多消费者的首选，并为汽车行业带来更广阔的发展空间。

本报记者

行了细致入微的设计与优化。其强劲的动力配置不仅能轻松应对城市内频繁刹车的工况，更在提速超车、满载爬坡等场景下展现出优异性能。车辆搭载潍柴 WP3N 发动机与全新一代 S-AMT16 8 挡变速箱，配合专属车桥，实现高效节能，较主流竞品平均油耗节省高达 13.25%，五年间多赚五万余元，让每一分投资都物超所值。

智能控温 货物品质无忧

智能温控系统是 HOWO 雪豹冷藏车的又一显著优势。驾驶室内配备智能温控

仪表，能精确地将厢内温度控制在设定点 ±1℃ 范围内，确保货物在运输过程中始终保持最佳状态。此外，车辆具备快速预冷功能，开关门后也能迅速恢复设定温度，有效保障货物新鲜度，减少货损。HOWO 雪豹冷藏车以全局视野打破传统局限，实现经济效益与运输效率的双重提升。

品质可靠 效率倍增

针对冷藏车货厢易锈蚀的问题，HOWO 雪豹冷藏车采用了厚度达 85mm

的厢板材料，具有阻燃防火、防腐防霉的特性，能够抵御恶劣运输环境的侵蚀。玻璃钢封边可有效保护运输货物免受损害。同时，雪豹冷藏车的专用底盘出厂即配备原厂双压缩机支架，改装便捷无忧，完美适配底盘改装空间和发动机结构，确保车辆高效出行。

HOWO 雪豹冷藏车凭借丰富的产品线、强大的动力系统、智能的温控系统和高品质的制造标准，为卡友们提供了一套完善的盈利方案。选择 HOWO 雪豹冷藏车，就是选择了高效、安全、可靠的运输伙伴。

本报记者

中国重汽问题举报渠道

集团纪委、监察部：

举报邮箱：
jianchabu@sinotruck.com

举报电话：
0531-58062233

网络举报平台：



品牌大篷车

中国重汽 HOWO 雪豹冷藏车 把握盈利之道运费到手不再愁

冷链运输市场广阔无垠，全年需求持续旺盛。HOWO 雪豹冷藏车凭借一站式冷链运输解决方案，成为卡友们赚取丰厚利润的得力助手。

HOWO 轻卡针对冷链运输市场的独特需求，精心打造了雪豹冷藏车全系产品。这款冷藏车涵盖小帅、悍将、统帅、先锋等多个品系，可根据客户不同的运输需求进行专业定制，轻松应对短途、中长途等各类冷链运输场景。

超大马力 时间尽在掌控

HOWO 雪豹冷藏车在动力系统方面进

行了细致入微的设计与优化。其强劲的动力配置不仅能轻松应对城市内频繁刹车的工况，更在提速超车、满载爬坡等场景下展现出优异性能。车辆搭载潍柴 WP3N 发动机与全新一代 S-AMT16 8 挡变速箱，配合专属车桥，实现高效节能，较主流竞品平均油耗节省高达 13.25%，五年间多赚五万余元，让每一分投资都物超所值。

智能控温 货物品质无忧

智能温控系统是 HOWO 雪豹冷藏车的又一显著优势。驾驶室内配备智能温控

仪表，能精确地将厢内温度控制在设定点 ±1℃ 范围内，确保货物在运输过程中始终保持最佳状态。此外，车辆具备快速预冷功能，开关门后也能迅速恢复设定温度，有效保障货物新鲜度，减少货损。HOWO 雪豹冷藏车以全局视野打破传统局限，实现经济效益与运输效率的双重提升。

品质可靠 效率倍增

针对冷藏车货厢易锈蚀的问题，HOWO 雪豹冷藏车采用了厚度达 85mm

