重汽（济南）车桥有限公司

MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

招

标

书

招 标 人：重汽（济南）车桥有限公司

2024年9月

**目 录**

[第一章 招标公告](#_Toc357155294) 2（页码）

[第二章 投标文件编制](#_Toc357155295) 10（页码）

[第三章 技术协议书](#_Toc357155295) 24（页码）

**第一章 招标公告**

**一、项目名称**

项目名称：MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

**二、招标内容**

招标内容：

MCYJ09，MCYJ11模具维修: 内部型腔全部刨除后，对压型、整型模采用三次热处理二次焊接工艺，整体加工进行修复，恢复模具精度和使用寿命.同一产品型号对应的压型、整型模具维修周期共30日历日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 模具名称 | 模具编号 | 产品型号 | 数量 |
| 1 | 压型模具 | QX1218-0006M-1 | MCY/J09 | 1 |
| 2 | 整型模具 | QX1214-0006M-1 | MCY/J09 | 1 |
| 3 | 压型模具 | QX1218-0005M-1 | MCY/J11后 | 1 |
| 4 | 整型模具 | QX1214-0005M-1 | MCY/J11后 | 1 |

**三、招标形式**

招标形式：公开招标。

**四、议程安排**

1.公告时间：2024年9月19日。

2.技术答疑联系人：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 车桥公司 | 王艺龙 | 18866875622 |

3.开标时间：2024年9月30日9时（若有变动另行通知）。

4.开标地点：济南车桥公司第二会议室（若有变动另行通知）。

5.报名及投标、招标事宜联系人：苏启蒙，电话：15566332237。

**五、报名方式**

1.时间：2024年9月19日至2024年9月25日23时前。

2.方式：招标人首先对投标报名单位进行资格审核，对于资格审核通过的投标 人，招标人将本项目招标书电子版，以电子邮件的形式发送至邮箱，招标人不对投标人能否通过电子邮箱正确或及时接收相关邮件负责，招标人邮件发出即视为送达。对于已经通过资质审核应标的单位，需缴纳投标保证金证明，并在[http://ecaitong.sinotruk.com:8012/#/login](http://ecaitong.sinotruk.com:8012/" \l "/login" \t "dlt)注册账户。

投标人应提前登录中国重汽e采通进行注册备案，备案成功后在中国重汽e采通查看标书文件，不开通e采通开将无法进行招投标。投标人应自备电脑（笔记本）进行流程操作，注意应标、投标、开标、再次报价时间开始、截止节点，如错过时间节点将无法进行招投标流程节点的操作。进入商务标后按招标方要求在重汽e采通进行价格报价和逐轮报价，商务标中还需提供开标一览表（价格分解表）。招标完成后以上所提供的所有材料投标方将纸质版（加盖红章）及电子标书（U盘）、及线上招标的所有的澄清资料送到招标人处，进行备案。

**六、投标须知**

**1.合格投标人：**

⑴投标人须遵守《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国民法典》及其它有关的法律和法规；为中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力；

**\*⑵公司成立三年以上（以营业执照成立日期到开标当日满三年为准）；注册资金不少于200万元；经营范围满足招标项目需求；**

**\*⑶投标人须提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件及（或）复印件（加盖公章）；**

⑷具有良好的商业信誉，在国家企业信用信息公示系统中无与本项目有关的行政处罚、列入经营异常名录和列入严重违法失信企业名单（黑名单）信息但上述信息已被移除的可参与投标；

⑸投标人近三年内在经营活动中无与本项目有关的违法及重大违规情况；

⑹具有健全的财务会计制度，财务状况和市场行为良好。没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等；

⑺投标人没有被列入招标人处《黑名单》（《黑名单》指投标人与招标人在以往或正在进行的合作中，存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的失信行为）的；

**\*⑻投标人须提供经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年(2020年1月1日至今)的财务审计报告原件，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。应提供中文版本的审计报告或财务报表，企业最近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告）、年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）、企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）。**

**\*⑼投标人须提供法人授权委托书原件（在投标文件副本中可用复印件）及投标单位的法定代表人或授权代表的身份证原件及复印件（加盖公章）；**

⑽投标人须具有履行合同所必须的设备、财务、技术、服务等方面的资质和能力，具有与本项目相关的证明资料成功的类似工程案例并提供近三年（以开标时间为准）证明；

⑾投标人须具有完全履行招标文件的所有要求的能力；

⑿投标人须负责提供合理的便于运输的包装物，并承担相关费用；

⒀投标人须认可招标人的工作指令，包括节、假日能正常开展工作的要求；

⒁投标人须认可招标人终止合同后3个月退还履约保证金的招标要求；

**\*⒂投标人必须是最终投标、签订合同的单位，不得以任何理由将已中标项目以任何形式转包给其他单位；**

**\*⒃本次招标项目不接受联合体投标；**

**\*⒄投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标；**

⒅如为代理商投标，需获得生产厂家正式授权原件并具备售后服务承诺原件。

⒆供方的直接或间接股东、法定代表人、董事、监事、高管非重汽员工及其亲属。

**注：上述带“\*”项为必备的资格文件，在开标前核验（由投标人单独提供），缺一项按废标处理，其余文件开标后核验。逾期的投标文件招标人不予受理。**

**2.投标文件格式**

**2.1资质文件（独立封装在一个档案袋，一式两份，一正四副）：**

**2.1.1 法定代表人身份证明；**

**2.1.2 法人授权委托书及身份证复印件；**

**2.1.3 营业执照副本复印件；**

**2.1.4 投标人应具有相应生产证明，若为代理商需具备厂家授权；**

**2.1.5 证明投标人满足投标资料表中列出的业绩要求的文件：近三年类似项目业绩及合同复印件（加盖公章，须有客户联系方式及联系人以供招标人核实确认）；**

**2.1.6 加盖公章的近三年中文版本经审计的财务审计报告或财务报表；**

**2.1.7 招标文件中要求的其他资格证明文件；**

**2.1.8 备品备件工具材料明细表；**

**2.1.9 设备技术性能、参数的描述；证明货物和服务与招标文件的要求相一致的文件，可以是文字资料、图纸和数据，它包括：**

**（1）货物主要技术指标和性能的详细说明；**

**（2）对照招标文件技术规格，逐条说明所提供货物和服务已对招标文件的技术规格做出了实质性的响应，并申明与技术规格条文的偏差和例外。特别对有具体参数要求的指标，投标人必须提供所投设备的具体参数值；**

**（3）投标人在阐述时应注意招标文件的技术规格中指出的工艺、材料和设备的标准以及参照的品牌或型号仅起说明作用，并没有任何限制性。投标人在投标中可以选用替代标准、品牌或型号，但这些替代要实质上满足或超过招标文件的要求。**

**2.1.10设备安装、验收计划、现场服务（如果有）。**

**2.1.11产品质量保修和售后服务内容及措施。**

**2.2 商务标（独立封装在一个档案袋，一式五份，一正四副）：**

**2.2.1 投标函；**

**2.2.2 开标一览表、分项报价表；**

**2.2.3 服务承诺函、质量承诺函；**

**2.2.4 商务条款偏离表；详见本招标文件“第二章 投标文件编制”，请投标人按格式要求进行填写。**

**2.3 所有投标文件需进行正规封装、胶装，不接受活页、散装等方式的投标文资料。所有投标文件均需提供电子版文件（不加密）统一存储在一个独立封装的U盘内（电子版要求详见第二章投标文件格式）。**

**3.报价：**

⑴本次招标为公开招标，报价应为：投标方与招标人或其指派的答疑人员充分沟通确认基础

由投标人在满足招标人所提出的、与本项目所有相关环节有关的所有费用；

详见本招标书之“第二章 投标文件编制”之“三、投标文件格式要求”之“格式3”。

⑵所有报价应包括：不含税金额：元（人民币）、税率13%、价税合计金额：元（人民币）；

**4、付款方式：半年期商业汇票，预付款0%，到货款0%，验收款90%，质保金10%。**付款账期120天，半年期商业汇票。**具体以双方最终签署的合同为准。**

（1）维修完毕，经安装、调试最终经甲方验收合格后，甲方出具书面验收单，乙方提交金额为合同价款100%全额增值税专用发票，并附带该套合同的验收单原件，经买方依照财务制度审核无误后3个月支付验收款。

（2）合同总价款的10%作为本合同约定的质量保证金，质量保证金在质量保证期内不计利息。质保期满后，卖方向买方提交金额为合同价款10%的收据及设备使用单位的使用情况说明，经买方依照财务制度审核无误后支付。如有质量问题，质量保证金予以相应扣除。

**5.技术规范及服务**

⑴投标人应与招标人指派的答疑人员充分沟通，理解认可并接受相关技术规范及服务要求；

⑵投标人可免费提供的、包含但不限于招标人所要求的其他相关服务内容，按本招标书“第二章 投标文件编制”要求，在其“开标一览表”中一并说明。

**6.其他**

投标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的合同签订前终止项目的要求。如投标人不认可、不接受，则投标人在本招标书“第二章 投标文件编制”之“相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）”中注明“不接受”字。

其余未尽事宜，均按合同约定。

**7.要求招标人或相关合同签订单位提供的配合，在标书文件中说明。**

**七、投标、开标、评标**

1.投标保证金：

⑴投标人向招标人财务部门缴纳 5000元（人民币），作为投标人本次投标的保证金。

⑵缴纳方式：电汇或网银，投标保证金应从基本账户转入，需备注“MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目”。

⑶接收单位：重汽（济南）车桥有限公司

⑷转账信息：

|  |
| --- |
| 开户银行：浙商银行股份有限公司济南分行 |
| 户 名：重汽（济南）车桥有限公司 |
| 账 号：4510000010120100527995 |
| 行 号：316451000016 |

⑸保证金截止时间：2024年9月25日23 时00分前

⑹说明：

(a)无正当理由随意放弃投标、撤销投标文件、中标后无正当理由拒签合同、在签订合同时向招标人或合同签订单位提出无理附加条件的，投标保证金不予返还，该投标人2年不得参与招标人组织的招投标项目。不存在以上违规情况的投标人，招标人按照退款程序，按投标人（除中标人外）所提供的投标保证金退付表退还投标保证金（本金，不计息）。（详见 “三、投标文件格式要求”之格式9相关要求）。

(b)投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标。

(c)发生以下情况时，项目实施单位有权没收保证金：

a）截至开标前3天，投标人无正当理由且未以书面形式递交说明而在投标截止日不来投标的；

b）投标人递送投标文件后，无正当理由放弃投标的；

c）自中标通知书发出之日起30日内，中标人无正当理由不签订合同的；

d）投标人在投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为的；

e）投标人有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。

2.开标

1.本次招标的开标、评标由招标人依法组织实施。

2.开标会议由招标人组织并主持。招标人邀请各投标人派员参加开标会议。

3.开标程序

（1）宣布开标会议开始并宣读开标纪律。

（2）介绍与会人员。

（3）核验投标人资格证件。

（4）投标人或投标人推选的代表对投标文件密封情况进行检查。

（5）经确认无误后，由工作人员当众拆封入围商务标投标方的开标一览表和商务标书，宣读投标人名称、投标价格和投标文件的其他主要内容，投标人授权代表现场确认。

注：标书文件需要加盖骑缝章

（6）进行商务标的评标及商务标的评分，招标人有权根据项目情况，采取多级评标模式，最终根据商务标的总得分确定各投标人排序。

（7）所有报价货币单位均为： 元（人民币，含税。税率： %）。

（8）投标文件的澄清，为有助于对投标文件的审查、评价和比较，招标人要求投标人于开标现场对其投标文件进行澄清，投标人应按照招标人要求的格式答疑和澄清。澄清函应作为投标内容的一部分。

3.评标

评标由依照有关法律、法规组建的评标委员会负责。评标委员会由招标人或其委托的招标代理机构熟悉相关业务的代表，以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数为五人以上单数。其中，技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。评标专家小组负责参照评分标准，按照国家招投标有关规定，本着公平、公正、公开、有序的原则，在最大限度地满足招标文件实质性要求的前提下，按照合理最低价的原则选择中标厂家。

4.评标结果

以合理最低价为中标单位。

**八、合同签订**

1.根据评标工作小组的评标结果并按相关法律法规的规定及公司相关制度要求，确定中标人。中标人承诺无条件服从招标人针对该项目的后续所有安排。招标人不承诺将合同授予报价最低的投标人，也不对未中标人做任何解释。

2.招标人发送《中标通知书》给中标人，中标人应及时与招标人联系，在规定的时间内（一般为接到《中标通知书》后2个工作日内）到招标单位进行项目对接，如果中标人接到《中标通知书》后，无正当理由拒绝按其规定的期限与相关单位签订合同或在签订合同时向招标人或相关单位提出附加条件或者更改合同实质性内容的，投标保证金不予返还，招标人有权取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

3.中标人应当按照合同约定的履约责任，需要时需向招标人指定的合同签订单位缴纳履约保证金XX万元（具体数额以合同约定为准），如中标人未按合同及其附件约定履行应承担的责任，招标人或招标人指定的合同签订单位有权扣除其履约保证金。

4.中标人应在保证质量的前提下完成中标项目，不得将中标项目转包或分包给他人，否则视为违约，招标人或相关单位有权解除合同。

5.在履行合同过程中，中标人由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，招标人有权解除合同并取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

6.招标人有权指定招标人的关联单位作为合同签订人，与中标人签署相关合同，且具体权利义务以双方最终签署的合同为准。

7.中标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止项目的要求。

**九、废标及终止招标**

1.投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

⑴投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

⑵投标人在报价有效期内撤回投标；

⑶在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

⑷投标人以任何方式诋毁其他投标人；

⑸投标人串通投标；

⑹投标人负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位；

⑺以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

⑻中标人不按规定签订合同；

⑼被其他投标人举报、检举，并经查实属实的；

⑽法律、法规规定的其他情况。

2.出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。

⑴出现影响采购公正的违法、违规行为的。

⑵符合条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家的。

⑶评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的。

⑷因重大变故，采购任务取消的。

⑸招标人认为其他应终止招标的情形。

**十、中标人瑕疵滞后发现的处理原则**

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，招标人均有权拒绝或取消中标人资格，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

**十一、技术要求**

见本招标文件“第三章 技术协议书”，附后。

**第二章 投标文件编制**

**一、投标文件签署**

**1.法定代表人或投标人授权代表必须按招标文件的规定在投标文件（正本、副本及各附件）、开标一览表上签字并加盖投标人单位公章，不得使用其它形式如带有“专用章”等字样的印章，否则投标将被视为无效。如投标人对投标文件进行了修改，则须由投标人的法定代表人或授权代表在修改的每一页上签字或加盖公章。**

**2.任何行间插字、涂改和增删，必须由投标人的法定代表人或授权代表签字或加盖公章后才有效。**

**二、投标文件的密封和标记**

1.投标人应将投标文件正、副本及U盘电子版一同密封送达，并在封面明显处注明以下内容：

**⑴文件名称（商务标或资质文件）**

⑵项目名称

⑶投标人名称（加盖公章）、地址、邮编、电话、传真

2.请投标人将2份“开标一览表”单独密封，并注明开标一览表、项目名称、投标人名称（加盖公章），与投标文件同时提交。

3.**每一密封文件在封口处加盖投标人公章并注明“于20XX年X月X日上午X时之前不准启封”字样。**

**4.如果投标人未按上述要求对投标文件密封及加写标记，招标人对投标人提前启封概不负责。对由此造成提前开封的投标文件，招标人有权予以拒绝，并退回投标人。**

**三、投标文件格式要求**

**格式1**

项目名称：MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

**投标书**

致（招标人名称） ：

根据贵方为（项目名称） 招标书，签字代表（全名、职务） 经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址） 提交下述文件：

标书（正本1份和副本一式4份）

资质证明文件（1份）

据此，签字代表宣布同意如下：

1.所附投标报价表中规定的应提供的投标总价（含税，税率%）为（注明币种和金额） ，

即（中文文字描述） 。

2.投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

3.投标人已详细审查全部招标文件，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

4.投标有效期：自投标截止之日起至合同签署日一直有效。

5.投标人同意提供贵方要求的可能与投标有关的一切数据和资料，完全理解贵方不一定要接受最低价的投标或收到的任何投标。

6.投标人承诺所提供的所有数据和资料均真实有效，如存在虚报情况，投标人愿为此承担一切法律责任，并主动退出本项目竞标。

7.与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址： 邮编：

电话： 传真：

投标人授权代表签字： 职务： 日期：

投标人名称（及公章）：

日期： 年 月 日

**格式2**

项目名称：MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

日期： 年 月 日

投标文件目录

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 主要内容 | 索引 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**1.本表填写投标文件主要内容，以用于开标宣读。

2．“索引”一栏填写该主要内容对应于投标文件的“条款号/页号”。

**格式3**

项目名称：MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

日期： 年 月 日

开标一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 投标人名称 |  | | | | |
| 投标分项报价 | 名称 | | 价格（不含税） | 税率 | 价税合计 |
|  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| 投标总报价 | |  | | | |
| 供货期 | |  | | | |
| 对招标文件的响应程度  （是否完全响应） | |  | | | |

备品备件、易损件和专用耗材明细表：

备品备件、易损件和专用耗材明细表 单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号规格 | 单位 | 数量 | 单价 | 制造商 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**注：**

**1、此表中的报价必须与相应的报价明细表中的报价一致，并根据明细基价按比例进行调整。**

**2、本表除附在投标文件中外，还应一式贰份单独密封，以便唱标。**

投标人：（盖章）

法定代表人（授权代表）：（签字）

日 期： 年 月 日

**格式4**

**投标分项报价表**

项目名称：MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **单价（元）** | | | **费用合计** | **费用合计** |
| **材料费** | **人工费** | **运输费** | **（不含税万元）** | **（含税13%万元）** |
| 1 | QX1218-0006M-1 |  |  |  |  |  |
| 2 | QX1214-0006M-1 |  |  |  |  |  |
| 3 | QX1218-0005M-1 |  |  |  |  |  |
| 4 | QX1214-0005M-1 |  |  |  |  |  |
| 总计 | |  |  |  |  |  |

**注：**

1. 选购件不包括在本报价表内，应另附纸分项单报。
2. 如上表中的有关费用投标人免费提供，请注明“免费”字样。

投标人：（盖章）

法定代表人（授权代表）：（签字）

日 期： 年 月 日

**格式5**

项目名称：MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

日期： 年 月 日

|  |
| --- |
| 投标人承诺：  我公司承诺遵守贵公司由于招标人公司政策变化引起的随时终止项目的要求并承担由此带来的一切损失。 |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**格式****6**

项目名称：MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

日期： 年 月 日

**相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件条款 | | 偏离内容 |
| 条款号 | 条款要求 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**为避免歧义，无偏离也应要提报该表，并注明“无”字。如无该表则即使在其它部分已反映，将也被视为“无偏离”。

**格式7**

项目名称：MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

日期： 年 月 日

**企业情况、从业经历、服务承诺一览表**

（模板仅供参考，项目需求单位根据项目实际情况自拟格式和内容）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业情况 | | | | | | | | | | | |
| 公司名称 |  | | | | 成立时间 | | |  | 注册资本 | 万元 | |
| 公司在册员工人数 | | | 人 | | | | 专业从事产品研发、生产的员工人数 | | | | 人 |
| 企业所通过的体系认证情况 | | | | |  | | | | | | |
| 公司现有主要研发、实验、生产设备 | | | |  | | | | | | | |
| 从业经历 | | | | | | | | | | | |
| 正在或曾经从事过的项目名称 | | | | | | 项目起止时间 | | | 与投标人签订合同的单位名称 | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
| 针对本招标项目的服务承诺 | | | | | | | | | | | |
| 可为该项目配备人员、相关设备情况 | | 设计人员（名） | | | |  | | | | | |
| 研发、实验设备（功能、型号、数量） | | | |  | | | | | |
| 生产设备（功能、型号、数量） | | | |  | | | | | |
| …… | | | |  | | | | | |
| …… | | | |  | | | | | |
| 其他 | | …… | | | |  | | | | | |
| …… | | | |  | | | | | |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**1.投标人为满足本招标项目之需，需实际配置的、包含但不限于上述设备、人员及其他条目；

2.投标人可在上表内容基础上，酌情自行增加相关条目，以便更好的满足项目开展之需要。

**格式8**

项目名称：MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

日期： 年 月 日

**法人授权委托书**

致（招标人名称） ：

本授权委托书声明：我（法人姓名） 系（投标人名称） 的法定代表人，现授权委托（投标人名称） 的 （授权委托代理人姓名） 为我公司参加贵方组织的 XX项目 的法定代表人授权委托代理人，全权代表本公司处理投标过程的一切事宜，包括：投标、参与开标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我公司均予认可并对此承担全部责任。

委托期限：20XX 年X 月 X 日至 20XX 年 X 月 X 日

代理人无转委托权，特此委托。

代理人姓名： 性别： 年龄：

身份证号码： 职务：

投标人名称：（盖单位公章）

法定代表人：（签字）

**附授权人与被授权人有效的身份证正反两面复印件**

**格式9**

项目名称：MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目

日期： 年 月 日

**投标保证金退付表**

|  |
| --- |
| 投标人单位名称： |
| 开户银行： |
| 开户行行号： |
| 户名： |
| 账号： |
| 纳税人识别号： |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**格式10**

**售后服务保障及承诺**

售后服务内容包括售后服务机构简介；售后服务响应时间、售后地点、人员配备等情况的详细描述，格式自拟。

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

邮政编码： 电话： 传真：

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**格式11**

**服务承诺函**

（包含但不仅限于以下内容）

**（招标人）：**

我代表 （投标人名称） 对中标合同货物的服务做如下承诺：

1．及时向需方提供按合同规定的全部技术资料和图纸。有义务在必要时邀请需方参与供方的技术设计审查。

2．按需方要求的时间到现场进行技术服务。

3．对于需方选购的与合同货物有关的配套设备，供方应主动提供满足设备接口要求的技术条件和资料。

1. 严格执行供需双方就有关问题召开会议的纪要或签订的协议。
2. 根据需方的要求为需方举办有关货物安装、调试、使用、维护技术的业务培训，保证需方运行、维修人员熟练掌握运行和维修技能。

6．加强售前、售中、售后服务，把“24小时服务”、“超前服务”、“全过程服务”、“终身服务”贯彻在产品制造、安装、调试、大修的全过程。

7．接到需方反映的质量问题信息后，在小时之内作出答复或派出服务人员，尽快到达现场，做到用户对质量不满意，服务不停止。

1. 随时满足需方对备品备件的要求。

9.无论在何种情况下，供方决不以任何理由刁难需方。

10.如我单位中标，本承诺函将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等法律效力。

**附我方人员服务人、日数见下表：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 技术服务内容 | 计划人日数 | 派出人员构成 | | 备 注 |
| 职 称 | 人 数 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

投标人名称（公章）：

法定代表人或授权代理人签字：

日 期：

**格式12**

**质量承诺函**

项目名称：

项目编号：

**（招标人）：**

我代表 （投标人名称） 为保证中标系统/货物的质量特做如下承诺：

1．严格按照合同要求，提供符合设计标准、质量合格的产品。

2．严格检查和控制原材料、元器件、配套件的进厂质量。

3．保证所供货物加工工艺完善、检测手段完备。产品决不带缺陷出厂。

4．对涉及分包商的供货、质量、性能、技术接口、服务等方面问题负全部责任。按合同规定的关键部件分包商必须符合有关资质的要求，并经需方认可。

5．按合同规定向需方提供有关部门标准和图纸，并为需方提供方便，对货物的质量、工期进行全过程跟踪。

6．停工待检部位提前一天通知需方。

7．对货物制造过程中出现的质量缺陷及时向需方通报，不隐瞒。若货物缺陷超过合同规定的标准，供方无条件更换。在安装和试运过程中，货物出现质量问题，先处理问题，再分清责任，一切以满足工程进度需要为准则。

8．为所供的货物在制造、运输、装卸过程中投保，一旦发生意外，我方将按需方要求对所供货物尽快进行免费更换、修理，直到需方满意为止。

9．在开箱过程中如发现缺件及其他原因引起的零部件丢失，我方负责尽快免费补齐所缺零部件。在货物的安装、调试过程中以及今后在使用中发现的质量问题，如属我方原因，我方将承担责任，赔偿需方所受到的直接经济损失。

1. 若中标，本承诺函将成为合同不可分割的部分，与合同具有同等法律效力。
2. 我单位针对本项目提供的其他质量承诺 。

投标人名称（公章）：

法定代表人或授权代理人签字：

日 期：

1. **技术协议书**
2. **项目名称：**MCYJ09，MCYJ11桥壳冲压模具维修项目
3. **合同标的（包括编号、型号及数量等）：**

MCYJ09，MCYJ11模具维修: 内部型腔全部刨除后，对压型、整型模采用三次热处理二次焊接工艺，整体加工进行修复，恢复模具精度和使用寿命.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 模具名称 | 模具编号 | 产品型号 | 数量 |
| 1 | 压型模具 | QX1218-0006M-1 | MCY/J09 | 1 |
| 2 | 整型模具 | QX1214-0006M-1 | MCY/J09 | 1 |
| 3 | 压型模具 | QX1218-0005M-1 | MCY/J11后 | 1 |
| 4 | 整型模具 | QX1214-0005M-1 | MCY/J11后 | 1 |

**三、项目维修内容及要求：**

1、主要工艺：

把旧型腔按单边20MM全部刨除，然后打磨清理积碳层---更换螺栓固定镶块---焊前预热---焊接（采用进口专用焊材）---焊后回火处理（消除焊接应力，改善焊层内部的组织结构和细化晶粒）---出炉缓慢空冷---重新装配和紧固螺栓---机加---抛光---返厂---调试---正常使用。

2、工艺、设计、制造要求：

1）由于半壳所用的Q460钢板强度较高，压制后半壳残余应力较大，造成半壳翘头问题，因此此次模具维修将运用反变形技术。由买方目前半壳的直线度数据，卖方根据相关信息绘制模具图纸，经买方会签后，方可进行下一步工作。

2）修补前，需查看整型模镶块配合键的状态，如果存在变形、错移的情况，重新更换配合键，并调整恢复原模具图纸精度。

3）设计和制造必须依具双方确认的相关标准进行（买方或卖方的标准）。

4）模具要求开模顺畅，无卡死等缺陷。

5）对顶料杆结构进行改进，要求增加顶料杆衬套，衬套硬度应在45HRC以上。

6）模具制造完成后，卖方应自行检查验证，并填写自检报告单（包括模具三坐标测量数据，开模是否顺畅，能否正常生产）。自检合格后提供自检报告给买方，提请买方初步验收。

7）三次热处理要求：1、焊前预热450° 时间16-18小时

        2、焊后第一次热处理回火处理时间18-22小时

        3、焊后第二次热处理回火处理时间18-22小时

二次焊接要求：两次采用不同焊材，达到不同的作用要求，采用德国进口焊材，

第一层为止裂层  要求厚度8-10mm

第二层为抗磨高硬层 要求厚度15-20mm

两次热处理后硬度达到HRC46-50

**四、技术资料：**

1.在终验收前提供货物基础及相关的设计、制作所需的纸质及电子版资料；电子版文件应当能够使用常用版本软件可以阅读甚至使用

2.在终验收前，提供确定的主要原材料的供货厂家明细表。

3.本条款所列的技术资料、图片、影像等，投标方应各提供5套，其中2套为电子版光盘；每份技术文件应装有目录清单。

4.本条款所列要求，如招标方认为投标方提供的资料不能满足要求时，有权要求投标方免费补充或增加。

**五、包装**

1.所提供货物的包装，应遵照中国国家标准和有关包装、包皮的技术条件，或按照最好的商业惯例进行包装。

2.包装应能满足所需要采取的运输方式（船运、汽运或铁路运输）、多次吊装卸装、卸货以及长期露天堆放要求，应能防止雨淋、受潮、生锈、腐蚀、受振、受磁以及机械和化学因素等引起的损坏。

3.所提供货物的包装，应能防止其一般性被窃或受外力破坏；一般不得采用有大缝隙的板条包装。

4.应对包装件做必要的加固和固定，以防止运输可能造成的损坏。

**六、运输**

1. 应负责将货物运到目的地，并必须做到货物在任何运输过程中不受损坏和遗失。
2. 一般情况下，经由铁路、公路运输的包装件尺寸和重量不应超过中国国家所规定的尺寸限制。特殊情况应予以说明。
3. 货物运抵交货地点后，应负责货物的卸货、搬运、保管等事宜；或按照合同约定。
4. 货物运抵交货地点后，对产品进行全面消毒处理，防止疫情传播。
5. 交货及最终验收地点：

重汽(济南)车桥有限公司桥壳线。

1. 本项目的制造及安全防护应按照现有国家标准和行业标准执行。

**七、质量保证**

1.质保期：**合同货物最终验收后12个月**。

2.质保期之内，如果模具出现需要返厂维修行为，则质保期自维修行为结束、模具重新正常运行使用之日起重新计算。

3.质保期内免费提供零部件和及时有效的服务。质保期内因货物本身缺陷造成的各种故障，卖方应负责免费维修和服务。

4.质保期终止之日起一年内重复出现的质保期之内出现的故障，仍属质保范围而且应当免费。

**八、售后服务**

1.卖方提供的货物涉及的所有售后服务均由卖方负责。如果发生问题并且收到通知，卖方应当在2小时内予以答复。

2.如发现所提供的货物存在问题，需要卖方解决或配合解决时，卖方应在接到通知后 24 小时内派有关人员到达现场。

3.卖方派往买方使用现场的人员，应具有较高的业务素质；现场解决问题时，不得无故拖延或推迟，应为买方提供最佳的服务。

**九、竣工验收**

1）验收时以《技术协议》、工艺及生产件作为依据。验收在买方指定的工厂现场进行。

2）模具验收包括模具动、静态检查和生产件的外观质量和尺寸精度检查。（按照经买方认可的卖方标准进行，静态检查的三坐标及常规测量结果同模具一并交付买方）。

3）由卖方交付到买方使用车间，待买方现场调试时卖方派人员到现场协助进行调试，直到调试合格。

4）要求生产件（半壳）的平均直线度小于1.5mm。

5）在正常使用条件下，由终验收之日起质保期为一年，且模具的使用寿命达到60000件以上。

6）终验收合格后，在模具的使用寿命60000件内的，模具顶料杆处设计寿命在120000片之内，卖方负责对模具的质量问题进行跟踪服务。